



VERANDA NOVATOIT®

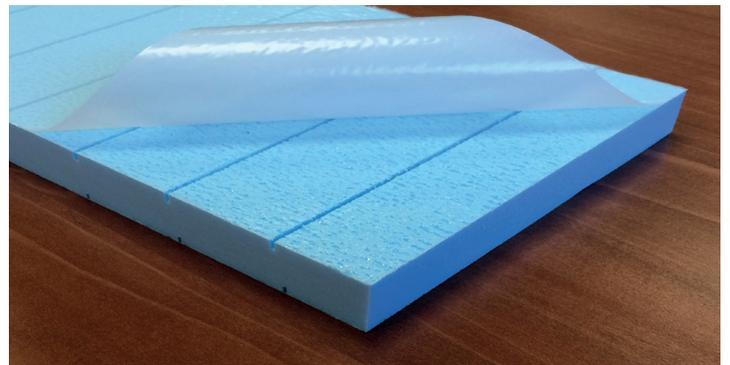
# Doppelseitige Platte Technobond



Das neue Produkt Technobond wird durch Verwendung eines selbsthaftenden Hot-Melt-Klebstoffes auf Kautschukbasis auf extrudiertem Polystyrol realisiert. Die Technibond von AV Composites ermöglicht dank ihres hohen Haftvermögens (hoher Tack) den Einsatz unter allen Temperaturbedingungen (niedrige oder hohe Temperatur)

Die Technibond kommt bei der Realisierung von Sandwichplatten zur vertikalen Füllung mit Metalldeckschichten zum Einsatz, um Oberlichter, Brüstungen, Fensterfüllungen, Servicetüren, usw... zu realisieren

Die Platten von AV Composite und deren Verbindungssysteme unterliegen zahlreichen Patenten !



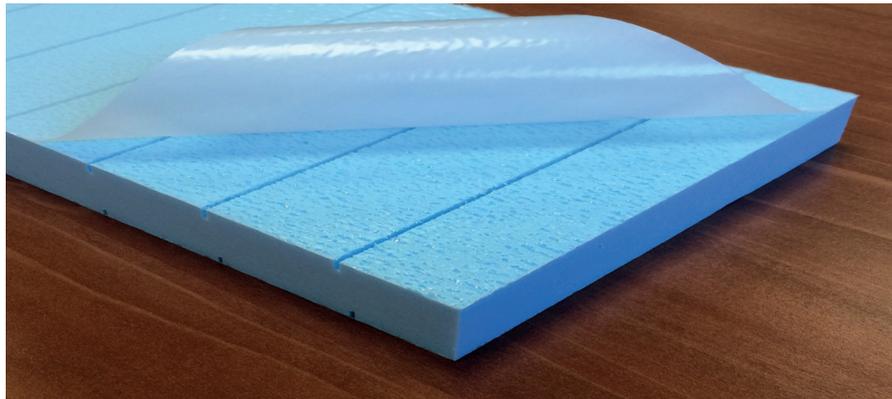
TECHNOBOND 14, 20,5, 25, 27, 30, 50, 81mm



ZA de la Massane  
11 Av. des Joncades Basses  
13210 Saint Rémy de Provence - FRANCE  
contact@avcomposites.com  
www.avcomposites.com  
Tel : +33 (0)4 32 61 92 95

Distributeur agréé

Träger des INPI-Innovationspreises 2010  
Preisträger DELOITTE Technology Fast 50 2010



## Technisches Datenblatt der Platte

- 1 Einsatzgebiete:**

Gute Haftung auf jeder Art von Untergrund:  
- Metallisch: Stahl, Aluminium, ...  
- Organisch: PE-, PU-Schaum,... außer PVC-Untergrund  
Die Aufbringung muss auf Untergründen und Materialien mit glatter Oberfläche erfolgen.
- 2 Zusammensetzung der Platte:**

\* Dämmlage:  
Aus extrudiertem Polystyrol,  $\lambda = 0,028 \text{ W/m.K}$ , ohne FCKW  
\* Klebemittel:  
Klebstoff auf Kautschukbasis  
80 g/m<sup>2</sup> (Festkörpergehalt 100%)  
Farbe: Bernstein durchscheinend - Hoher Tack  
\* Silikonpapier: 92 g/m<sup>2</sup>
- 3 Montage:**

Um eine optimale Haftung zu erzielen, müssen die Oberflächen sauber, trocken, fett- und staubfrei sein sowie mit einem empfohlene Lösungsmittel entfettet werden wie z.B. mit: Isopropylalkohol, Heptan. Niemals White Spirit oder Benzin verwenden.  
Die Aufbringung unter Druckerwendung (Andrücken per Hand, mit Rollen, usw.) verbessert den Kontakt und erhöht so die Anfangsfestigkeit der Verbindung.  
Temperaturbereich für die Aufbringung: 15° bis 40°C (ideal 25° bis 40°C)
- 4 Stärke der fertigen Platte:**

14, 20,5, 25, 27, 30, 50, 81mm
- 5 Eigenschaften der Platte**

**Wärmeverlustrkoeffizient U- oder K-Wert**  
 $U = K = 1,56 (14) - 1,14 (20,5) - 0,96 (25) - 0,90 (27) - 0,82 (30) - 0,51 (50) - 0,33 (81) \text{ W / K.m}^2$

**Wärmedurchgangswiderstand R:**  
 $R = 0,64 (14) - 0,87 (20,5) - 1,03 (25) - 1,10 (27) - 1,21 (30) - 1,92 (50) - 3,03 (81) \text{ K.m}^2 / \text{W}$

**Erweichungspunkt:** 110 ° C ca.  
SAFE (Shear Adhesion Failure Temperatur): 70 ° C ca.  
**Schälfestigkeit :** 35N / m<sup>2</sup> ca.
- 6 Abmessungen - Gewicht:**

**Breite:** 1200mm - **Länge:** 3000mm (20,5 - 25 - 30)  
**Breite:** 1200mm - **Länge:** 2510mm (14 - 27 - 50 - 81)

**Gewicht:**  
0,46 (14) - 0,68 (20,5) - 0,83 (25) - 0,89 (27) - 0,99 (30) - 1,65 (50) - 2,67 (81) kg/m<sup>2</sup>
- 7 Versicherungen:**

Betriebshaftpflichtversicherung

**Lagerfähigkeit:**  
12 Monate (bei 10°C bis 35°C)



Die Verlegung der Systeme muss unbedingt mit dem entsprechenden Zubehör aus dem AV Composites-Produktsortiment durchgeführt werden. Im Streitfall sind die Garantie- bzw. Versicherungsleistungen nur gültig, wenn die Hinweise zum Gebrauch in unseren technischen Datenblättern und der europäischen technischen Zulassung (ETZ) eingehalten werden. Die Haltbarkeit der Lackfärbung, außen in dunkler Farbe (Bsp.: Schiefergrau), ist nicht dauerhaft garantiert. Die Hinweise und technischen Daten beruhen auf richtigen Informationen und praktischer Erfahrung. Sie werden in gutem Glauben zur Verfügung gestellt, wir garantieren jedoch nicht dafür, da die Gebrauchsbedingungen und -verfahren sich unserer Kontrolle entziehen. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.